

QUANTUM

BERUFLICHE BILDUNG

Schweißtechnik

verschiedene Schweißverfahren
– mit laufendem Eintritt –

Ziel: geprüfter Schweißer (m/w/d)

Qualifizierung im Bereich Schweißtechnik
in den Verfahren:

- WIG
- WIG CrNi
- WIG Al
- MAG
- E

Grund- und Weiterbildung mit System



Zur Wahl stehen 5 verschiedene Schweißverfahren, die auch einzeln belegt werden können: In den jeweiligen Modulen bauen die Qualifizierungsstufen (a = Kehlnahtschweißer / b = Blechschweißer / c = Rohrschweißer) aufeinander auf. Der Eintritt in Qualifizierungsstufe a) ist ohne Vorkenntnisse möglich (Ausnahme siehe Modul WIG Al) – die weiteren Qualifizierungsstufen können ebenfalls einzeln belegt werden, wenn der Nachweis einer erfolgreichen Prüfung in den Qualifizierungsstufen davor erbracht werden kann oder die entsprechenden Abschluss-Tests bei einem „Probe-Schweißen“ bestanden wurden. Im Anschluss ist ein Betriebspraktikum möglich.

Schweißverfahren

WIG – Stahl

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|--|-----------------|---------|
| <input type="radio"/> 1 = a) Kehlnahtschweißer | WIG T1 + WIG T2 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 2 = b) Blechschweißer | WIG T3 + WIG T4 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 3 = c) Rohrschweißer | WIG T5 + WIG T6 | 20 Tage |

In jeder Stufe: abschließende Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte

Schweißverfahren

WIG CrNi – Wolfram inertgas nichtrostende Stähle

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|--|---------------------------|---------|
| <input type="radio"/> 4 = a) Kehlnahtschweißer | WIG CrNi T1 + WIG CrNi T2 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 5 = b) Blechschweißer | WIG CrNi T3 + WIG CrNi T4 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 6 = c) Rohrschweißer | WIG CrNi T5 + WIG CrNi T6 | 20 Tage |

In jeder Stufe: abschließende Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte

Schweißverfahren

WIG Al – Wolfram inertgas Aluminium

Teilnahmevoraussetzung:
erfolgreicher Abschluss der Kurse WIG T1 bis WIG T4

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|--|-----------------------|---------|
| <input type="radio"/> 7 = a) Kehlnahtschweißer | WIG TAI 1 + WIG TAI 2 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 8 = b) Blechschweißer | WIG TAI 3 + WIG TAI 4 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 9 = c) Rohrschweißer | WIG TAI 5 + WIG TAI 6 | 20 Tage |

In jeder Stufe: abschließende Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte

Schweißverfahren

MAG – Metall-Aktivgas-Schweißen Massivdraht unleg. Stähle

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|---|-----------|---------|
| <input type="radio"/> 10 = a) Kehlnahtschweißer | M 1 + M 2 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 11 = b) Blechschweißer | M 3 + M 4 | 20 Tage |
| <input type="radio"/> 12 = c) Rohrschweißer | M 5 + M 6 | 20 Tage |

In jeder Stufe: abschließende Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte

Schweißverfahren

E – Lichtbogenhandschweißen Stahl

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

- | | | |
|---|-----------|---------|
| <input type="radio"/> 13 = a) Kehlnahtschweißer | E 1 + E 2 | 22 Tage |
| <input type="radio"/> 14 = b) Blechschweißer | E 3 + E 4 | 22 Tage |
| <input type="radio"/> 15 = c) Rohrschweißer | E 5 + E 6 | 31 Tage |

In jeder Stufe: abschließende Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte

Modul 16

Vorbereitungskurs auf eine Wiederholungsprüfung

Vermittlung von Handfertigkeiten und Fachkenntnissen für eine Wiederholungsprüfung wahlweise in den Schweißverfahren: WIG Stahl / WIG CrNi / WIG Al / MAG / E – mit abschließender DVS-Prüfung.

Maximale Verweildauer pro Teilnehmer:

Je nach Bildungsgutschein – bzw. nach Anzahl der belegten Module

Offenburg

Über uns

Wir kommen aus der betrieblichen Praxis. 10 Standorte in Bayern und Baden-Württemberg im Sektor Metall und unsere langjährige Erfahrung in den Bereichen Umschulung und Weiterbildung sind Garantie für Qualität und Gründlichkeit unserer Ausbildung.

Die Chancen, nach der Maßnahme bei uns, einen Arbeitsplatz zu erhalten, sind mit einer durchschnittlichen Eingliederungsquote von 94% hervorragend.

Das Ziel

der Weiterbildung ist es, Ihnen durch Vermittlung von berufspraktischen Kenntnissen eine echte Chance für eine feste Anstellung zu schaffen. Die Kombination von Werkstattpraxis und Theorie hat sich dabei sehr gut bewährt.

= **BERUFLICHE INTEGRATION**

Förderung

und die Finanzierung der Maßnahme ist durch einen Kostenträger möglich, wenn Sie die Fördervoraussetzungen dafür erfüllen. Kostenträger können z. B. Agentur für Arbeit, Job Center, Rentenversicherungsträger, Berufsgenossenschaften (BG), Berufsförderungsdienst der Bundeswehr (BFD) oder andere Förderträger sein.

Zugangsvoraussetzung

Die Entscheidung über die Aufnahme findet beim Erstgespräch mit dem verantwortlichen Ausbilder statt.

Abschluss/Prüfung

Geprüfter Schweißer (m/w/d) - Prüfung nach DIN EN ISO 9606 an einer DVS-Kursschweißstätte. Jeder Teilnehmende (m/w/d) erhält zusätzlich zum DVS-Zertifikat ein QUANTUM-Zertifikat über das absolvierte Modul.

Teilnehmerzahl

12 Plätze (modulübergreifend)

Unterrichtszeiten

Vollzeit (40 UE/Wo):

Montag bis Donnerstag: 8.00 Uhr – 15.45 Uhr

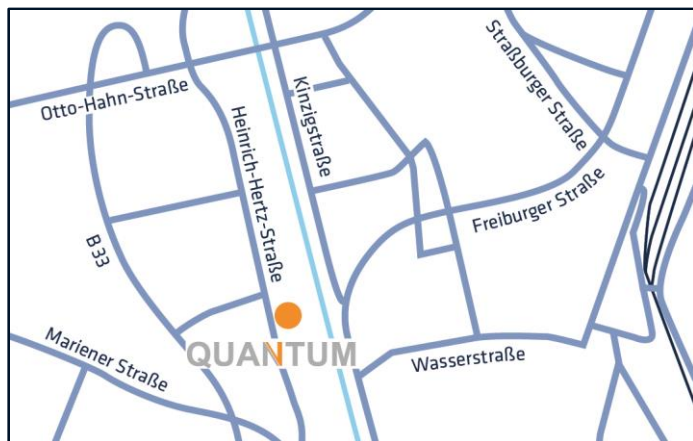
Freitag: 8.00 Uhr – 11.15 Uhr

Teilzeit: möglich nach Absprache - die Dauer verlängert sich äquivalent zum Vollzeitumfang!

Termine

Laufender Eintritt – Start der Maßnahme nach Absprache.

Sollten Sie noch Fragen haben, sind wir gerne telefonisch, per E-Mail oder bei uns vor Ort für Sie da:



QUANTUM Bildungszentrum Offenburg

Heinrich-Hertz-Straße 8

77656 Offenburg

Ansprechpartner: Herr Wasinger

Telefon 0781 59 55 3

Offenburg@quantum-bildung.jetzt

